



Použití :

Nožové šoupátko typ VG je oboustranně těsnící, určené pro oblasti, kde dochází vlivem abrazivních, nebo vláknitých médií k opotřebením, nebo špatné funkci jiných typů uzavíracích armatur. Tento typ šoupátka je určen pro oblasti jako jsou třeba:

- hornictví
- elektrárenská technika
- průmysl papíru a celulózy
- chemický průmysl
- voda a odpadní vody
- technika sypkých hmot
- potravinářský průmysl
- a další

Provozní tlak :	DN 50 - DN 400	10 bar
	DN 450 - DN 600	6bar
	DN 700 - DN 900	5bar

Šoupátka na vyšší tlaky nebo větších světlostí je možné vyrobit na zakázku.

Provozní teplota : je dána typem manžety a materiálem ucpávky.

Materiál manžety	T min (°C)	T max (°C)	Materiál ucpávky
Přírodní pryž	-30	75	EPDM 120°C max
EPDM	-30	120	
Neopren	-30	125	
Nitril	-30	120	

Těleso :

Kompaktní těleso v mezipřírubovém provedení, se zesílenými žebry u větších jmenovitých průměrů pro vyšší pevnost tělesa. Klínovité vodící nálitky a žebra pro jistější vedení desky a těsnost.

Posuvná deska (nůž) :

Jako standard z korozi-vzdorné oceli. Posuvná deska je na obou stranách leštěna, aby se zamezilo uváznutí nebo poškození sedla.

Deska je opatřena ostřím se sraženými hranami, které lépe proniká pevnými látkami a zajišťuje těsnost v uzavřené poloze.

Ucpávka :

Ucpávka s dlouhou životností z více vrstev splétaných vláken s přídatným standardním O-kroužkem z EPDM. Bezpečné stlačení pomocí víka ucpávky zajišťuje těsné uzavření a nastavení dle potřeby.

Řez uzávěru mezi manžetou a deskou :

Uzávěr nožového šoupátka VG je řešen dvěma manžetami s přírodní pryží s vysokou odolností proti opotřebením, vystuženými kovovými planžetami pro lepší těsnost v uzavřené poloze. Nůž při uzavření projede mezi manžetami, což je vidět na obrázku C a tím vytlačí případné jemné nečistoty, které u klasických nožových šoupátek zanesly sedlo nože a tím způsobily jeho nedovření a tím pádem netěsnost.



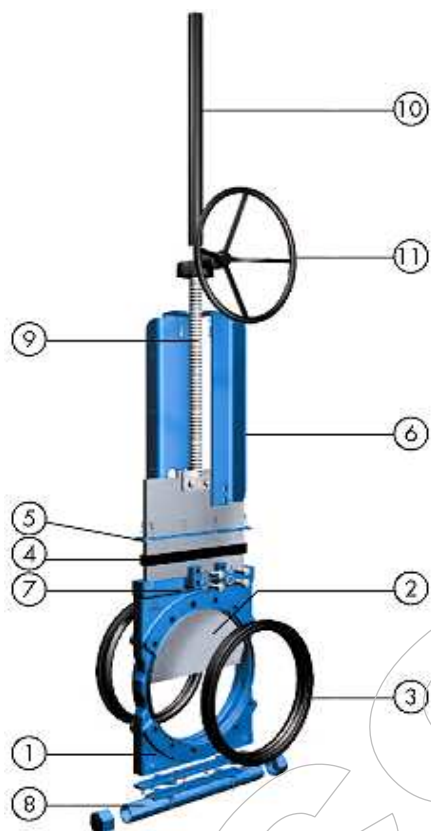
A Otevřeno



B Mezipoloha



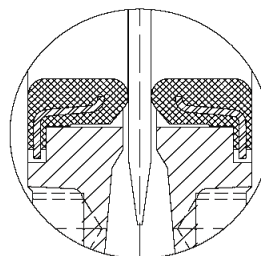
C Uzavřeno



Standardní seznam součástek

Označení	Materiál
1- Těleso	GG25 nebo CF8M
2 - Deska	1.4301 (AISI 304) (1.4571/AISI 316 Ti na žádost)
3 - Manžeta	Přírodní pryž
4 - Ucpávka	AH / NT
5 - Víko ucpávky	A 570 GR.40 / 1.044 s epoxý nástrčíkem
6 - Nosné plechy	uhlíková ocel s epoxý nástrčíkem
7 - Maznice	zinkovaná uhlíková ocel
8 - Proplachovací kus	A 570 GR.40 / 1.044 s epoxý nástrčíkem
9 - Vřeten	AISI 430 / 1.4016
10 - Kryt vřeten	A 570 GR.40 / 1.044 s epoxý nástrčíkem
11 - Ovládací kolečko	uhlíková ocel

Detail oboustranné těsnícího sedla nůž/manžeta



Spodní strana šoupátka a) se záslepkou b) s proplachovacím kusem



a)



b)

Typy pohonu

ruční kolo se stoupajícím
vřetenem



ruční kolo
šnekový převod



pneumatický
válec

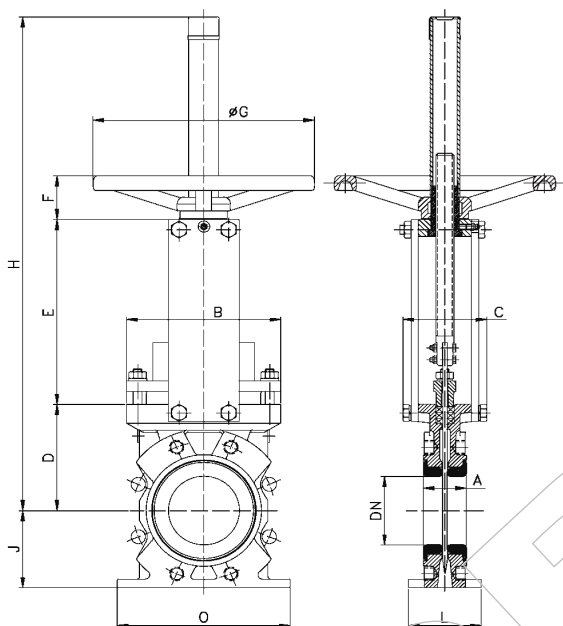


hydraulický
válec



elektrický
servomotor

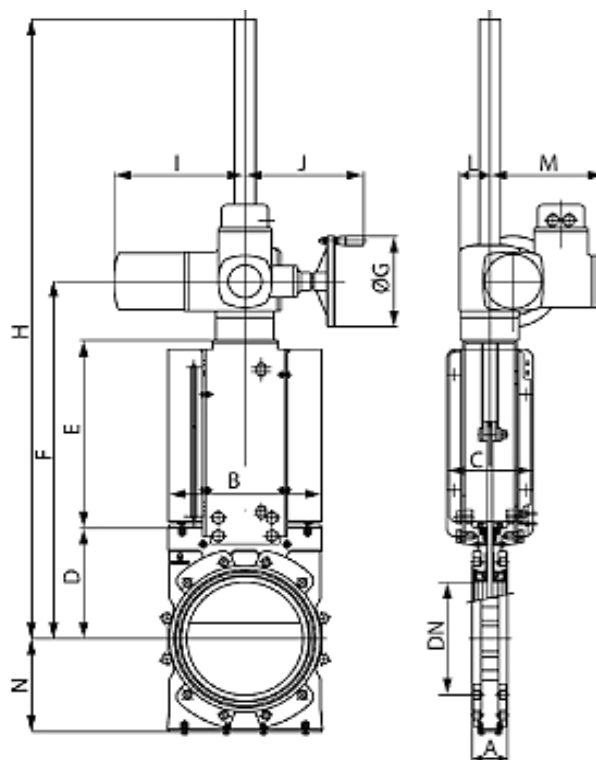
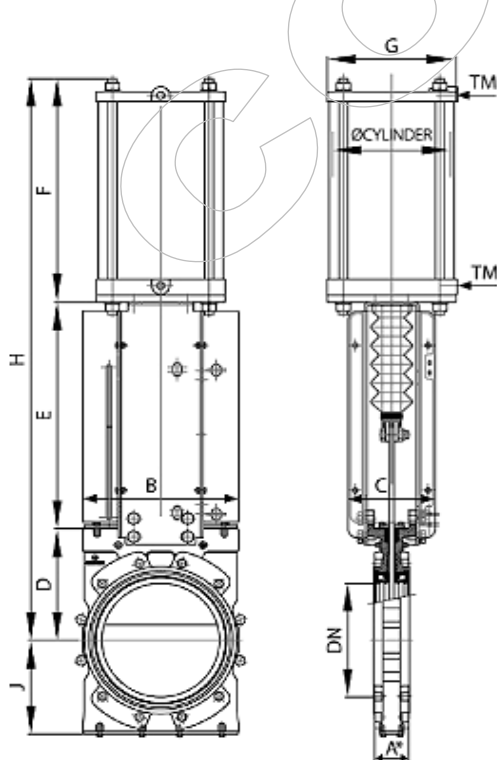




Tabulka rozměrů s ručním kolem a stoup. vřetenem

DN	A	B	C	H	J	L	kg
50	48	139	91	460	63	69	10
65	48	154	91	496	70	69	13
80	51	174	95	578	90	82	14.5
100	51	178	107	670	100	82	22
125	57	206	107	733	123	82	24
150	57	231	107	789	130	82	26
200	70	290	187	971	160	95	39.5
250	70	346	201	1103	200	95	63
300	76	398	201	1271	232	95	72
350	76	447	290	1372	258	118	96
400	89	503	290	1617	292	118	188
450	89	556	290	1795	318	118	216
500	114	618	290	1951	345	130	274
600	114	724	290	2220	400	130	318

Tabulka rozměrů s pneupohonem a elektrickým servomotorem není uvedena.
Rozměry se mohou lišit na základě konkrétního pohonu armatury.



Detaily příruby a kotvení EN 1092-2 PN 10

DN	K	n2	M	T	● ⊕
50	125	4	M16	10	4
80	160	8	M16	12	4-4
100	180	8	M16	12	4-4
125	210	8	M20	14	4-4
150	240	8	M20	14	4-4
200	295	8	M20	16	4-4
250	350	12	M20	16	8-4
300	400	12	M20	2	8-4
350	460	16	m24	20	12-4
400	515	16	M24	20	12-4
450	565	20	M24	20	16-4
500	620	20	M24	25	16-4
600	725	20	M27	24	16-4

